

Лекция 3. Техника безопасности при работе в столярном цехе

3.1 Техника безопасности в столярном цехе

Перед работой в столярном цеху обучающие обязаны пройти инструктаж по технике безопасности. Рабочая одежда обязательна: защитный халат или комбинезон и куртка. Для защиты глаз используются защитные очки.

В мастерской должна быть медицинская аптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации. Работающие обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем химическим пенным, огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

Перед началом работы необходимо:

- 1.Привести в порядок рабочую одежду.
- 2.Подготовить рабочее место к работе.
- 3.Проверить исправность ограждения.
- 4.Проверить надежность закрепления режущего инструмента на валу зажимными шайбами.
- 5.Произвести настройку станка на обработку заданных деталей, закрепить ограждения.
- 6.О недостатках доложить мастеру, после их устранения приступить к работе.

Все движущиеся части станка должны быть ограждены, все устройства необходимо содержать в исправности, режущие кромки должны быть

хорошо заточены. Кнопка пуска утапливается на 3-5мм., а кнопка стопа выдвигается на 3-5мм.

Во время работы необходимо:

- а) строго соблюдать правила техники эксплуатации станка.
- б) начинать обрабатывать заготовку после того, как вал разовьет полное число оборотов, подачу производить равномерно, без толчков, замедляя ее при наличии сучков, гнили и косослоя.
- в) следить, чтобы в станок не поступали заготовки с гвоздями и прочими металлическими предметами.
- г) осмотр механики станка, чистка и смазка его. Надевание ремня и извлечение засорений разрешается только при полной остановке станка.

Немедленно остановить станок:

- а) при появлении ненормального шума, стука, сильной вибрации ножевого вала.
- б) при поломке ножей и деталей их крепления или ограждений.
- в) при попадании засорений.
- г) при перегреве подшипников ножевого вала и электродвигателя, в случае неисправной изоляции электродвигателя или электрической пусковой аппаратуры и “биения на корпус”.

При возникновении каких либо неисправностей, необходимо обратиться к мастеру, чтобы он вызвал мастера для устранения неполадок.

