

Лекция 4. Изготовление предмета мебели

4.1 Техника безопасности в столярном цеху.

Перед работой в столярном цеху обучающие обязаны пройти инструктаж по технике безопасности. Рабочая одежда обязательна: защитный халат или комбинезон и куртка. Для защиты глаз используются защитные очки

В мастерской должна быть медицинская аптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации. Работающие обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем химическим пенным, огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

Перед началом работы необходимо:

1. Привести в порядок рабочую одежду.
2. Подготовить рабочее место к работе.
3. Проверить исправность ограждения.
4. Проверить надежность закрепления режущего инструмента на валу зажимными шайбами.
5. Произвести настройку станка на обработку заданных деталей, закрепить ограждения.
6. О недостатках доложить мастеру, после их устранения приступить к работе.

Все движущиеся части станка должны быть ограждены, все устройства необходимо содержать в исправности, режущие кромки должны быть хорошо заточены. Кнопка пуска утопливается на 3-5мм., а кнопка стопа выдвигается на 3-5мм.

Во время работы необходимо:

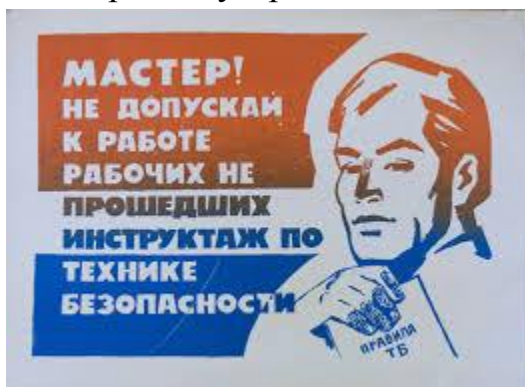
- а) строго соблюдать правила техники эксплуатации станка.
- б) начинать обрабатывать заготовку после того, как вал разовьет полное число оборотов, подачу производить равномерно, без толчков, замедляя ее при наличии сучков, гнили и косослоя.
- в) следить, чтобы в станок не поступали заготовки с гвоздями и прочими металлическими предметами.
- г) осмотр механики станка, чистка и смазка его. Надевание ремня и

извлечение засорений разрешается только при полной остановке станка.

Немедленно остановить станок:

- а) при появлении ненормального шума, стука, сильной вибрации ножевого вала.
- б) при поломке ножей и деталей их крепления или ограждений.
- в) при попадании засорений.
- г) при перегреве подшипников ножевого вала и электродвигателя, в случае неисправной изоляции электродвигателя или электрической пусковой аппаратуры и “биения на корпус”.

При возникновении каких либо неисправностей, необходимо обратиться к мастеру, чтобы он вызвал мастера для устранения неполадок.



4.2 Практическая работа № 2 Выбор и подготовка материала для работы. Выполнение технологических операций для изготовления предмета мебели

Цель работы: Ознакомить на практике с технологическими операциями по выполнению абажура. Показать принципы отбраковки материала.

Материалы и приспособления: фанера № 5, брусок лиственных пород, антипирен, кисть, комплект электрики, ручной лобзик, ручной фуганок, шлифовальный станок или шлифовальная шкурка, карандаш простой, ластик.

✓ Выбор материала для работы:

Учитывая слоистую структуру плиты, визуально возможно оценить лишь верхние слои. При выборе фанеры стоит проверить лист на наличие таких дефектов, как:

- гнилые волокна;
- прорость;
- поражение грибком;
- трещины;
- сучки;
- расслоение;
- коробление.

✓ Подготовка материала для работы:

- При раскрое следует избегать видимых дефектов.
- Верхний слой древесины в фанере должен проходить сверху вниз.
- Если на поверхности древесины имеются сколы с торчащими волокнами их следует удалить путём шлифования.

Технологические операции

1. Для выбора материала следует провести визуальную отбраковку.
2. Наложить на лист фанеры и обвести детали лекал.
3. Выпилить детали с помощью ручного лобзика
4. На ручном фуганке снимают фаску по изделию
5. На планке выпилить пазы
6. Отшлифовать изделие
7. Обработать антипиреном
8. Покрасить краской или лаком

5 Экскурсия на производство